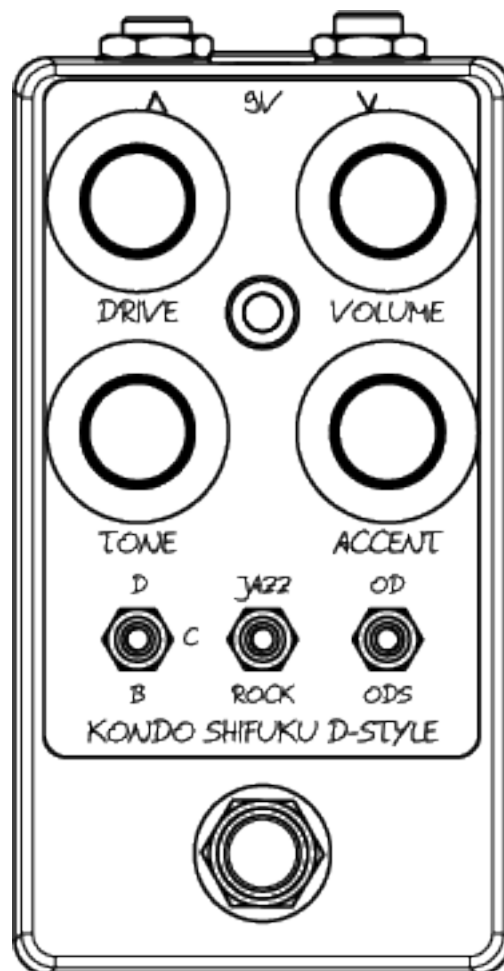


DEMON PEDALS

KONDO SHIFUKU D-STYLE

DIY Pedal Bausatz



INHALTSVERZEICHNIS

- 1** Titelseite
- 2** Inhaltsverzeichnis
- 3** Einführung
- 4** Packliste
- 5** Packliste (Cont.)
- 6** PCB Montage Übersicht
- 7** Widerstände
- 8** Dioden
- 9** Halter & IC
- 10** Kondensatoren (Nicht Polarisiert)
- 11** Kondensatoren (Polarisiert)
- 12** Transistoren
- 13** Litzen
- 14** Input / Output Buchsen
- 15** Schalter / Potentiometer
- 16** DC Buchse / LED
- 17** Fusschalter
- 18** Fusschalter (Cont.)
- 19** Bohrschablone
- 20** Bohrschablone (Cont.)
- 21** Abschließende Prüfung & Montage
- 22** Schaltplan
- 23** Vollständige Bauteilliste
- 24** Vollständige Bauteilliste (Cont.)
- 25** Vollständige Bauteilliste (Cont.)
- 26** Support

EINFÜHRUNG

Falls dies dein erstes Pedal ist: Willkommen bei diesem Hobby und danke, dass du dich für Demon Pedals entschieden hast. Du bist gerade Teil einer weltweiten Gemeinschaft von Zehntausenden geworden, die eine Leidenschaft dafür teilen, aus veralteter Elektroniktechnik eigene Lärmmaschinen zu bauen.

Mit dem Kondo Shifuku D-Style-Bausatz können Sie unser berühmtes Pedal zu einem erschwinglichen Preis selbst zusammenbauen. Befolgen Sie einfach diese Anleitung, und Sie werden keine Schwierigkeiten haben, dieses fantastisch klingende Pedal eigenständig zu fertigen.

Es gibt ein paar Dinge, die wir durchgehen sollten, bevor Sie loslegen.

- **Überprüfen Sie vor Beginn, ob alle in der Stückliste aufgeführten Teile vorhanden sind; diese Liste befindet sich im Lieferumfang des Bausatzes.** Sollte ein Teil fehlen, kontaktieren Sie uns bitte, damit wir es Ihnen zusenden oder Ihnen bei der Suche nach einem Ersatz in Ihrer Nähe helfen können.
- **Sie müssen selbst Hand anlegen.** Nichts an diesem Bausatz ist vormontiert, und Sie müssen sich die nötigen Fähigkeiten aneignen, um alles zusammenzubauen. Dieses Dokument führt Sie durch die wichtigsten Schritte.
- **Lassen Sie sich beim Zusammenbau des Bausatzes Zeit.** Überstürzen Sie nichts und prüfen Sie lieber jedes Bauteil zweimal, bevor Sie es auf die Leiterplatte löten.
- **Es wird kein direkter technischer Support angeboten.** Es gibt jedoch verschiedene DIY-Foren mit zahlreichen Mitgliedern, die Spaß daran haben, Fehler zu beheben und anderen zu helfen.
- **Es wird keine Garantie für ein fertiges Endprodukt übernommen.** Demon Pedals stellt Ihnen die Bauteile und die Bauanleitung für ein Kondo Shifuku D-Style-Pedal zur Verfügung; für den Zusammenbau und die Inbetriebnahme sind jedoch Sie selbst verantwortlich. Wir haben uns bemüht, den Prozess so verständlich und zugänglich wie möglich zu gestalten, müssen jedoch ausdrücklich darauf hinweisen, dass der Kauf des Bausatzes keine Garantie dafür bietet, dass am Ende ein funktionierendes Pedal entsteht.

Es empfiehlt sich, zunächst die gesamte Dokumentation durchzulesen, bevor Sie beginnen – insbesondere, wenn Sie noch nie zuvor ein Effektpedal gebaut haben. Wenn Sie sich vorab mit dem gesamten Ablauf vertraut machen und wissen, wie das Endergebnis aussehen soll, erschließt sich der Sinn der einzelnen Schritte besser.

PACKLISTE

Die folgende Liste enthält alle Bauteile, welche in diesem Bausatz enthalten sind. Für eine Liste aller Bauteile, anhand ihrer PCB-Teilenummer, siehe Seite 23 - 25

Widerstände

NAME	QTY
0R	1
100R	4
220R	1
1k	3
1k5	1
10k	9
100k	1
475k	1
1M	1

Film Kondensator

NAME	QTY
100pF (marked 100)	1
100n (marked "104")	1
220n (marked "224")	3
470n (marked "474")	2
1uF (marked "105")	1

Elektrolytkondensator

NAME	QTY
2u2	1
10uF	1
22uF	1
47uF	1
100uF	1

MLCC Kondensator

NAME	QTY
82pF (marked "820")	1

Dioden

NAME	QTY
1N4001	1
1N4148	2
OA1182	1
3mm LED (Orange)	1

ICs

NAME	QTY
JRC4562D	1
8-pin socket	1

Transistoren

NAME	QTY
BC548B	2

PACKLISTE (CONT.)

Potentiometer

NAME	QTY
25kB	1
100kA	1
1MA	1
20kW	1
Dust cover	2
Mounting nut, potentiometer	4
Outer washer, potentiometer	4

Schalter

NAME	QTY
Toggle-Schalter, SPDT on-off-on	1
Toggle-Schalter, SPST on-on	2
Mutter, Toggle-Schalter	3
Sprengtring, Toggle-Schalter	3
Fussschalter, 3PDT	1
Mutter, Fussschalter	2
Lock washer, Fussschalter	1
Unterlegscheibe, Fussschalter	1

Litzen

NAME	QTY
Rot – L = 45 mm	1
Schwarz – L = 45 mm	1
Schwarz – L = 55 mm	4
Weiß – L = 55 mm	6

Sonstiges

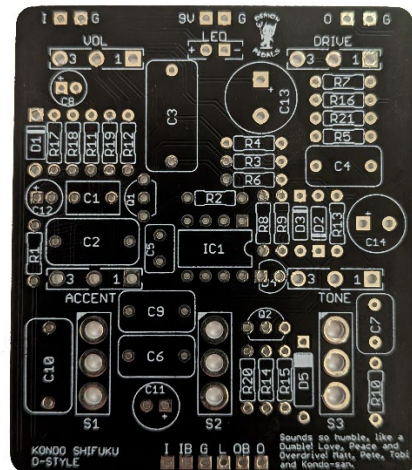
NAME	QTY
LED bezel	1
LED, blau, 5 mm	1
DC Buchse	1
Input/output Buchse	2
Mutter, Buchse	2
Unterlegscheibe, Buchse	2
PCB – Kondo Shifuku D-Style	1
Faceplate (Blackpearl)	1

PCB MONTAGE ÜBERSICHT

Jetzt ist es an der Zeit, mit dem Bauen zu beginnen!

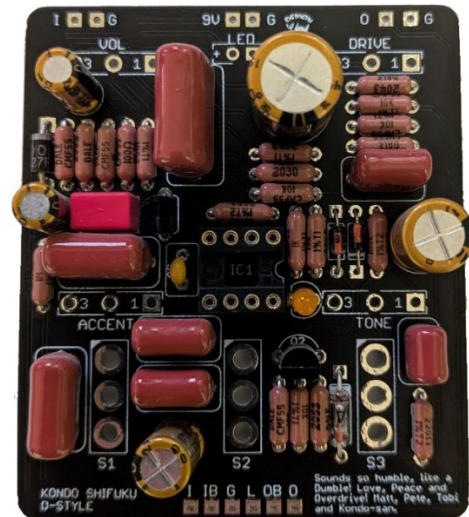
Als Erstes solltest du alle verschiedenen Komponenten voneinander trennen, damit du nicht versehentlich das falsche Teil verwendest.

Beim Bestücken von Leiterplatten gilt der Grundsatz, schichtweise von den flachsten (d. h. niedrigsten) zu den höchsten Bauteilen vorzugehen. Auf diese Weise bleiben die Bauteile beim Umdrehen der Leiterplatte für den Lötvorgang an Ort und Stelle.



Im Allgemeinen sollten Sie die Komponenten in dieser Reihenfolge bestücken:

1. Widerstände
2. Dioden
3. IC-Halter
4. MLCC Kondensator
5. Film Kondensator
6. Transistoren
7. Elektrolytkondensator

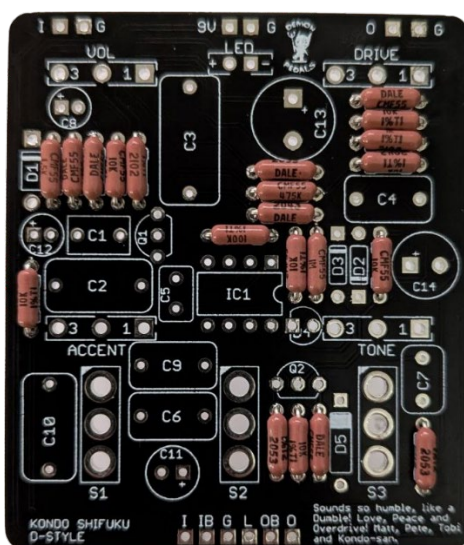


WIDERSTÄNDE

PART	WERT
R1	1M
R2	100R
R3	475k
R4	10k
R5	1k5
R6	10k
R7	10k

PART	WERT
R8	1k
R9	10k
R10	220R
R11	1k
R12	1k
R13	100k
R14	10k

PART	WERT
R15	100R
R16	10k
R17	10k
R18	100R
R19	100R
R20	10k
R21	10k



Bestücken Sie die Platine anhand der obigen Stückliste mit den Widerständen, indem Sie diese durch die Bohrungen stecken und die Anschlussdrähte schräg nach außen biegen, um sie zu fixieren. Widerstände sind nicht gepolt und funktionieren daher in jeder Einbaurichtung. Drehen Sie die Platine um, damit die Bauteile beim Lötén an ihrem Platz bleiben.

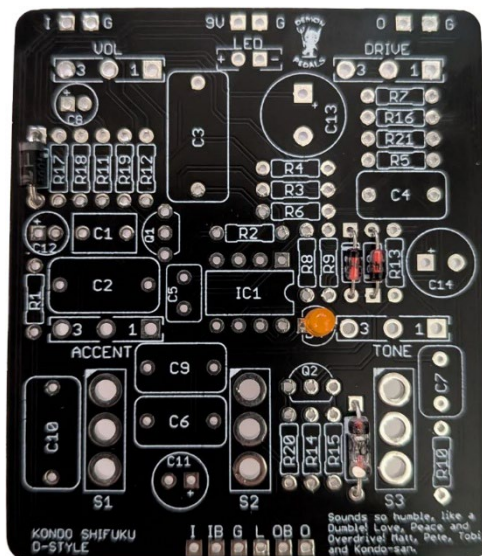


Sie werden dieselbe Technik auch für die meisten anderen Komponenten anwenden.

Versuchen Sie nicht, alle Widerstände auf einmal zu bestücken. Es ist ratsam, zwischendurch innezuhalten, die Platine zu wenden und die Bauteile festzulöten; anschließend sollten Sie die Anschlussdrähte mit einem Seitenschneider kürzen, um Platz für weitere Bauteile zu schaffen. Im Allgemeinen sollten Sie nicht mehr als 5 bis 10 Widerstände auf einmal bearbeiten, da es sonst auf der Unterseite der Platine zu eng wird.

DIODEN

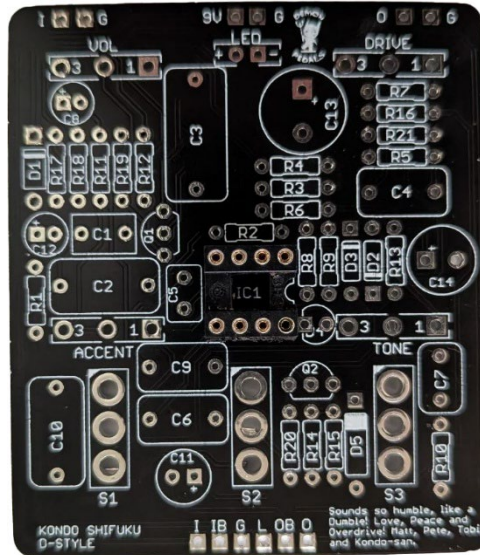
PART	WERT
D1	1N4001
D2	1N4148
D3	1N4148
D4	3mm LED Orange
D5	OA1182



Als Nächstes bestückst du die Platine mit den Dioden. Da Dioden polaritätsabhängig sind, musst du unbedingt auf den Kennzeichnungsring (der die Kathode bzw. den Minuspol markiert) achten und diesen passend zum Bestückungsaufdruck auf der Platine ausrichten. Sei besonders vorsichtig bei der Germaniumdiode OA1182: Das Glasgehäuse zerbricht leicht, wenn die Anschlussdrähte zu stark gebogen oder zu viel Druck auf die Diode ausgeübt wird.

HALTER & IC

PART	WERT
IC1	JRC4562D



Als Nächstes ist der IC-Sockel an der Reihe. Die Anschlüsse des Sockels lassen sich nicht wie bei den anderen Bauteilen biegen; daher hält er nicht von selbst, bis er verlötet ist.

Auch hier gilt: Es ist deutlich einfacher, dies zu erledigen, wenn die Schwerkraft das Bauteil an Ort und Stelle hält. Daher solltest du die Fassung montieren, bevor du dich an die höheren Komponenten machst.

Installation des IC

Setzen Sie den IC noch nicht in den Sockel ein. Dies erfolgt erst in einem späteren Schritt, nachdem wir die höchsten Bauteile (die gepolten Kondensatoren) fertig verlötet haben. Diese Information dient hier lediglich zur Orientierung.

Die Anschlussbeine des ICs sind bei der Herstellung leicht nach außen gebogen; sie müssen daher wieder nach innen gebogen werden, bevor der IC in die Sockel eingesetzt werden kann.

Am einfachsten geht das, indem man die Anschlüsse des ICs auf die Tischplatte legt und das Gehäuse selbst biegt, sodass alle vier Anschlüsse auf dieser Seite gleichzeitig geradegebogen werden. Danach dreht man das Bauteil um und wiederholt den Vorgang auf der anderen Seite.

Der IC in diesem Bausatz wird bereits mit gebogenen Anschlüssen geliefert, sodass Sie diesen Schritt nicht selbst übernehmen müssen!

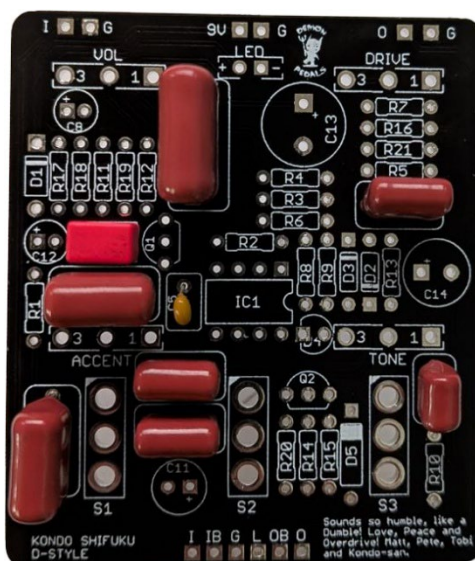
ICs können zwei verschiedene Orientierungsmarkierungen aufweisen: entweder einen Punkt oben links oder eine halbkreisförmige Kerbe in der Mitte der Oberseite. Manche ICs verfügen über beide Markierungen. Diese zeigen an, wie der IC beim Einsetzen in einen Sockel ausgerichtet werden muss (auch der Sockel weist eine halbkreisförmige Kerbe auf). Der JRC4562D ist mit einem Punkt gekennzeichnet. Dieser Punkt markiert Pin 1 des ICs.



KONDENSATOREN (NICHT POLARISIERT)

PART	WERT
C1	100pF film
C2	470n film
C3	1uF film
C4	220n film
C5	82pF MLCC

PART	WERT
C6	220n film
C7	100n film
C9	220n film
C10	470n film



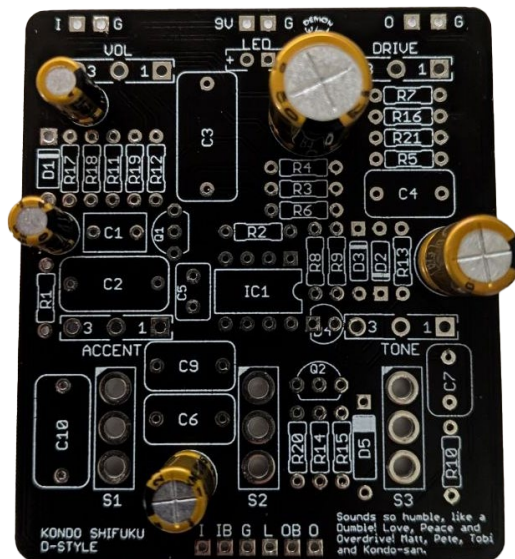
Nach den Sockeln sind die Folien- und MLCC-Kondensatoren an der Reihe. Diese weisen zwar unterschiedliche Bauhöhen auf, da es sich jedoch um eine überschaubare Anzahl handelt, kannst du sie alle auf einmal bestücken. Biege die Anschlussdrähte etwas um, damit die Bauteile an ihrem Platz bleiben.

MLCCs und Blockkondensatoren sind nicht gepolt und funktionieren in jeder Einbaurichtung. Der Ordnung halber ist es jedoch am besten, sie alle gleich auszurichten.

Hinweis: Je nach Ausführung kann der Wert bei Folienkondensatoren im rechteckigen Gehäuse entweder auf der Oberseite oder an der Seite aufgedruckt sein. Bei den roten Exemplaren befindet sich der Aufdruck meist an der Seite, während er bei den blauen oder grauen Modellen auf der Oberseite zu finden ist.

KONDENSATOREN (POLARISIERT)

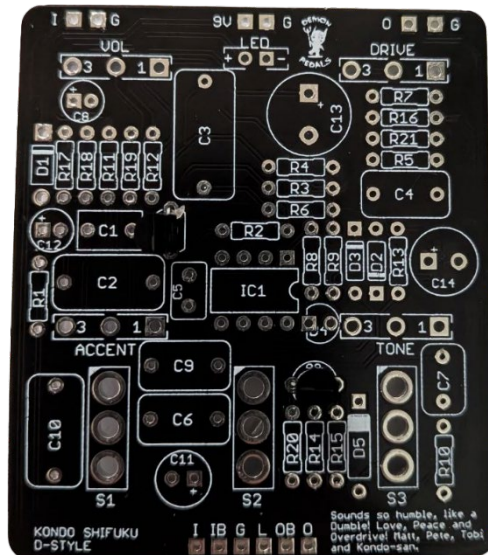
PART	WERT
C8	2u2 Elko
C11	22u Elko
C12	10u Elko
C13	100u Elko
C14	47u Elko



Bestücken Sie die Platine mit den Elektrolytkondensatoren. Da dies die höchsten Bauteile sind, werden sie zuletzt eingebaut. Sie sind gepolt (d. h., sie funktionieren nur in einer Richtung); achten Sie daher auf die vertikale Markierung, die den Minuspol kennzeichnet. Der längere Anschluss ist der Pluspol und gehört in das quadratische Lötpad.

TRANSISTOREN

PART	WERT
Q1	BC548B
Q2	BC548B



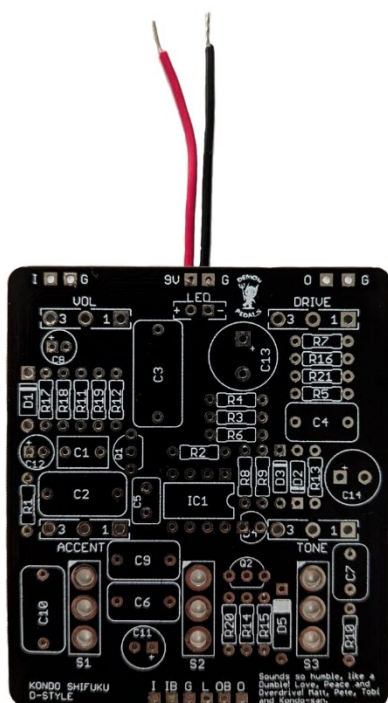
Die Transistoren sollten als letzte Bauteile auf der Platine bestückt und verlötet werden, damit sie beim Löten anderer Bauteile nicht durch Hitze beschädigt werden.

Nachdem alle elektronischen Bauteile auf die Leiterplatte gelötet wurden, besteht der nächste Schritt darin, die Drähte anzubringen; so lässt sich die Leiterplatte noch flach auf den Tisch legen, um die Drähte während des Lötens in Position zu halten.

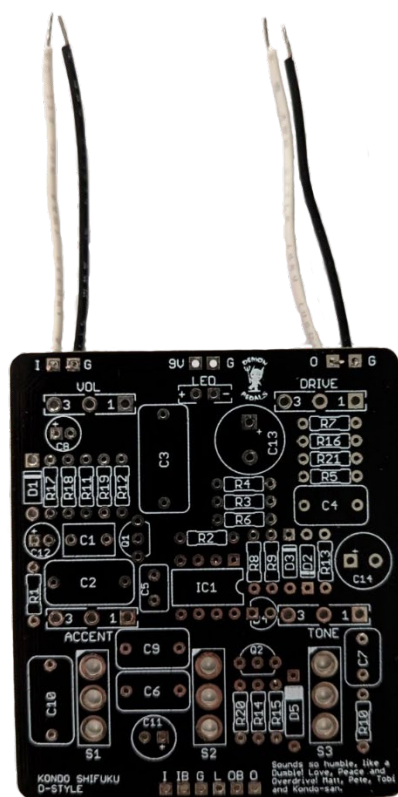
LITZEN

PART	WERT
9V	Rot – L = 45 mm
G	Schwarz – L = 45 mm
O	Weiß – L = 55 mm
I	Weiß – L = 55 mm
G	Schwarz – L = 55 mm
G	Schwarz – L = 55 mm

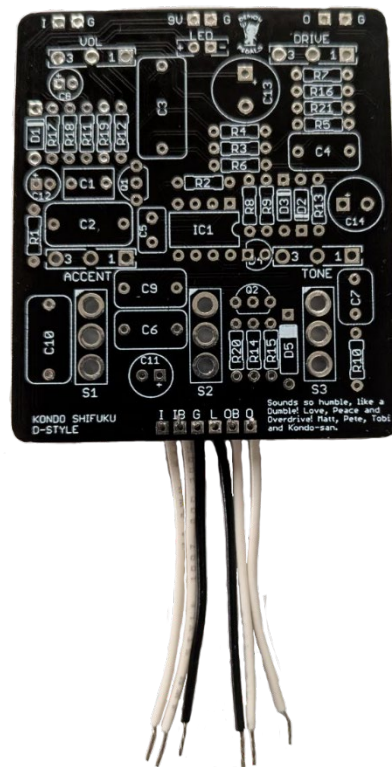
PART	WERT
O	Weiß – L = 55 mm
I	Weiß – L = 55 mm
OB	Weiß – L = 55 mm
IB	Weiß – L = 55 mm
L	Schwarz – L = 55 mm
G	Schwarz – L = 55 mm



Die kleineren roten und schwarzen Drähte sind für den Stromanschluss vorgesehen. Sie sollten an den entsprechenden 9V- und GND-Lötpads angeschlossen werden.



An den Ein-/Ausgangsanschluss sind jeweils ein weißer und ein schwarzer Draht (55 mm) angeschlossen.



Für den Anschluss des 3PDT-Schalters benötigen Sie vier weiße und zwei schwarze Drähte mit einer Länge von 55 mm. Schließen Sie die schwarzen Drähte an G und L an. Die verbleibenden Lötpads werden mit den weißen Drähten verbunden.

INPUT / OUTPUT BUCHSEN

PART

Input & output Buchse



Das schwarze Kabel muss an die mittlere Öffnung der Buchse angeschlossen werden. Das weiße Kabel wird an die Spitze der Buchse angeschlossen. Bitte vergleichen Sie Ihren Anschluss mit der obigen Abbildung, um sicherzustellen, dass die Kabel korrekt verbunden sind.

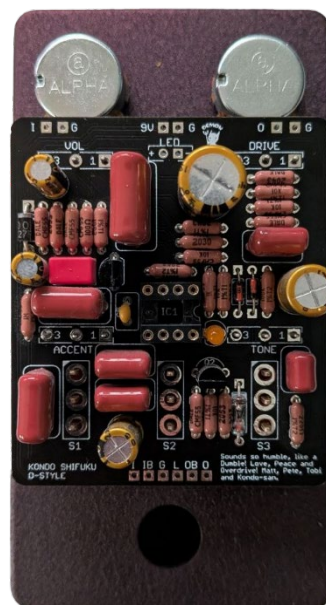
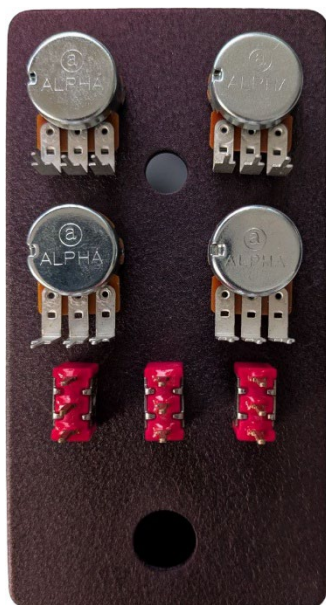
SCHALTER / POTENTIOMETER

PART	WERT
S1	SPDT on-on
S2	SPDT on-on
S3	SPDT on-off-on
ACCENT	25kΩ
TONE	20kΩ
VOL	100kΩ
DRIVE	1MΩ

Nun ist es an der Zeit, die Kippschalter und Potentiometer mit der Leiterplatte zu verbinden. Am einfachsten gelingt dies, indem man die Bohrungen im bereits gebohrten Gehäuse nutzt. Dadurch werden die Abstände korrekt eingehalten und die Leiterplatte an ihrer Position gehalten. Die Muttern sollten dabei nur so fest angezogen werden, dass sich die Bauteile für eine optimale Ausrichtung noch nach links und rechts drehen lassen.

Bevor Sie die ACCENT- und TONE-Potentiometer montieren, müssen Sie die Staubschutzabdeckung anbringen. Dabei handelt es sich um eine Kunststoffabdeckung, die auf die Rückseite des Potentiometers gesetzt wird, um einen Kontakt mit den blanken Anschlüssen auf der Unterseite der Leiterplatte zu verhindern.

Denken Sie außerdem daran, die Bauteile entsprechend ihrer Position auf der Leiterplatte zu platzieren und nicht nach der Position im Gehäuse!



Löten Sie die Teile in dieser Position fest. Achten Sie darauf, mit dem LötKolben keine der anderen Komponenten zu berühren. Dies könnte sie beschädigen oder zerstören.

DC BUCHSE / LED

PART

DC jack

LED bezel

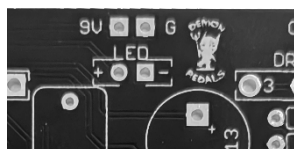
LED 5 mm blue

Faceplate

Nun kannst du die DC-Buchse am Gehäuse anbringen. Bevor du die LED-Fassung montierst, musst du die Frontplatte aufsetzen. Die LED-Fassung wird dann durch die Frontplatte gesteckt und hält diese nach dem Festziehen an Ort und Stelle.



Anschließend setzen Sie die LED in die LED-Fassung ein. Das längere Bein der LED kennzeichnet den Pluspol. Dieses muss durch die mit „LED +“ gekennzeichnete Bohrung der Leiterplatte geführt werden, das kürzere Bein durch die „LED –“-Bohrung.



Auch die Potentiometer und Kippschalter sollten durch die jeweiligen Bohrungen geführt und mit ihren Muttern befestigt werden, damit alles an seinem Platz sitzt. Anschließend kannst du die LED auf die Platine löten.

Nun ist es an der Zeit, die Stromkabel an die DC-Buchse zu löten. Anhand des untenstehenden Bildes kannst du sehen, wo das rote 9-V-Kabel und das schwarze Massekabel angeschlossen werden.



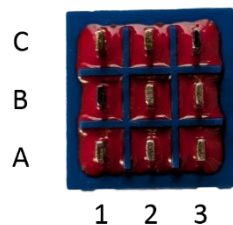
Nachdem die Stromkabel verlötet wurden, können die Eingangs- und Ausgangsbuchsen am Gehäuse befestigt werden.

FUSSSCHALTER

PART

3PDT footswitch

0R resistor



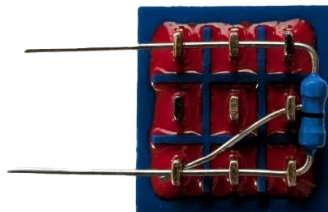
Bevor Sie die Drähte der Leiterplatte am Fußschalter anschließen, müssen Sie diesen zunächst vorbereiten.

Du musst eine Verbindung zwischen den Anschlüssen 1A und 3B herstellen. Verwende dafür einfach ein abgeschnittenes Drahtende eines der Widerstände, die du auf die Platine gelötet hast. Am einfachsten geht das, indem du das Drahtstück mit einer Pinzette durch beide Anschlüsse führst. Es sollte ungefähr so aussehen.

Fürs Erste lötest du es jedoch nur an Anschluss 3B an. Anschluss 1A wird später mit einem Draht von der Platine verbunden.

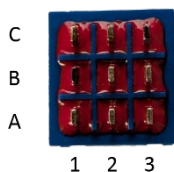
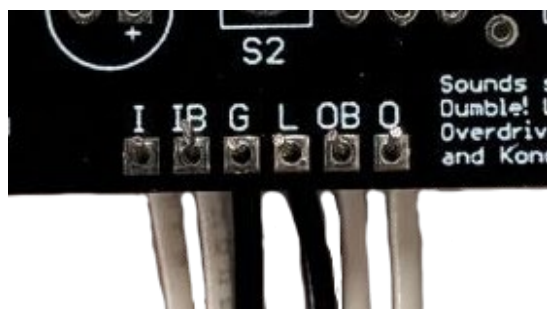


Dann verwendest du den 0-Ohm-Widerstand und stellst eine Verbindung zwischen den Anschlüssen 3C und 3A her. Du kannst ihn einfach durch alle Anschlüsse schieben, festlöten und anschließend die überstehenden Drahtenden abschneiden.



Befestigen Sie nun den Fußschalter am Gehäuse und schließen Sie anschließend die Drähte von der Leiterplatte an.

FUSSSCHALTER (CONT.)

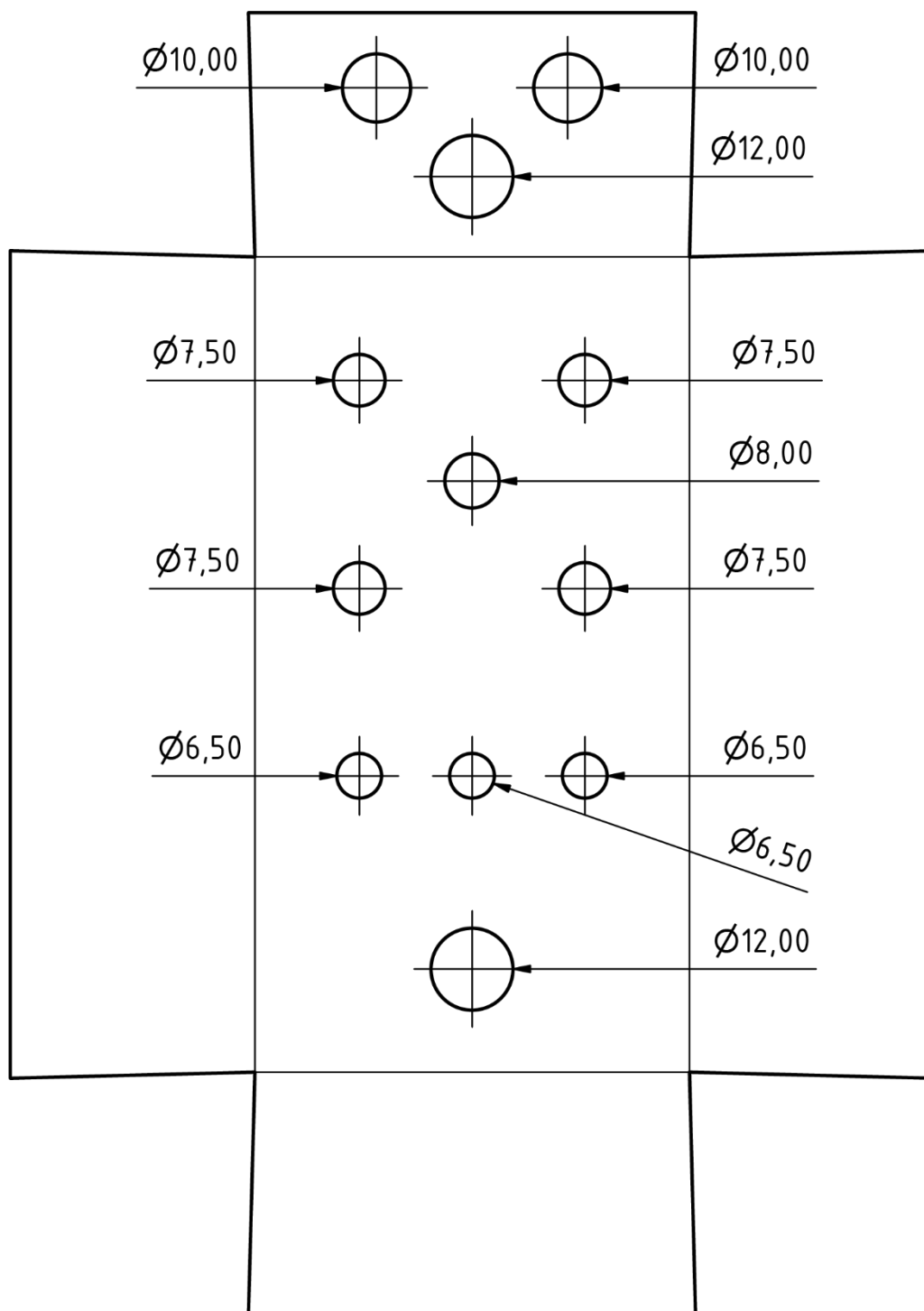


Die folgende Matrix zeigt Ihnen, wo die einzelnen Drähte der Platine am Fußschalter angelötet werden müssen:

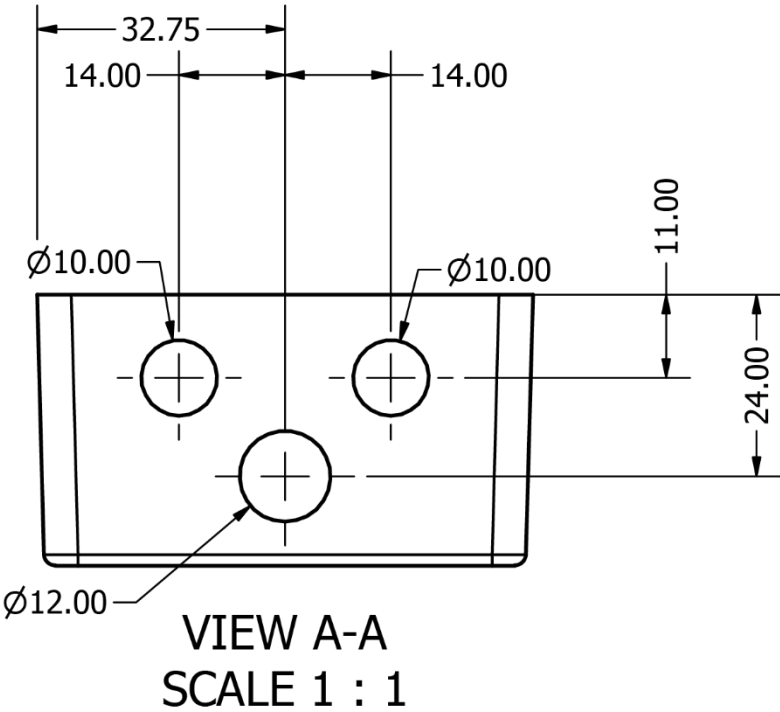
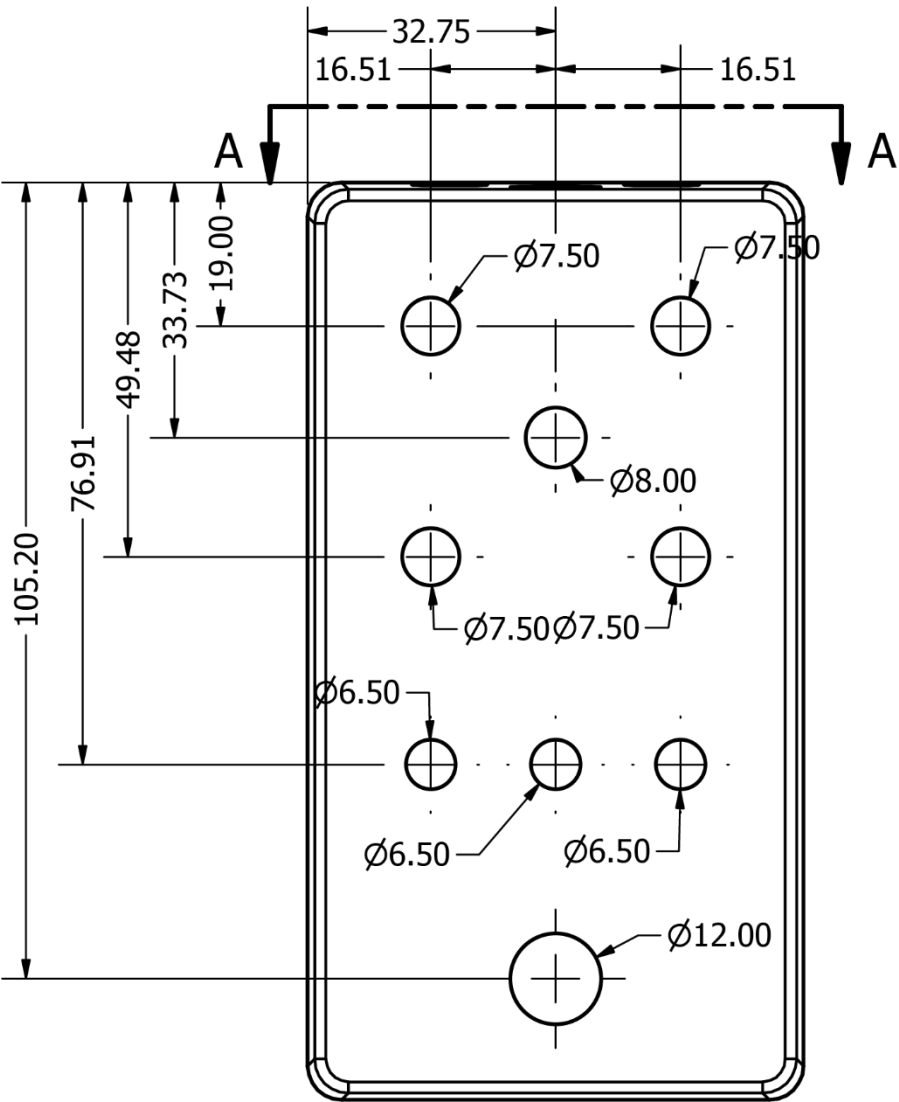
I -> 2A
IB -> 1A
G -> 2B
L -> 1B
OB -> 1C
O -> 2C

Wenn alles gemäß der Dokumentation verlaufen ist, sollten Sie nun mit sämtlichen Lötarbeiten fertig sein. Jedes Bauteil und jeder Draht sollte an seinem Platz verlötet sein.

Bevor Sie das Gehäuse schließen und die Drehknöpfe anbringen, können Sie nun den IC in den Sockel einsetzen.



BOHRSCHABLONE (CONT.)



ABSCHLIEßENDE PRÜFUNG & MONTAGE

Damit ist die Schaltung vollständig aufgebaut. Schließe ein 9-Volt-Netzteil (mit Minuspol am Innenkontakt) an und teste das Ganze mit einer Gitarre und einem Verstärker.

Teste den Bypass-Schalter einige Male, drehe dann an den Reglern und prüfe, ob alles gut klingt. Wenn es funktioniert – wunderbar! Falls nicht, lass dich nicht entmutigen. Schau auf Seite 19 in den Schaltplan, um den Fehler am Pedal zu suchen. Im Internet findest du zahlreiche Informationen zu den erforderlichen Schritten.

Der letzte Schliff

Nun noch ein paar Schritte für die Endmontage: Drehen Sie die Achsen vollständig gegen den Uhrzeigersinn, setzen Sie dann den Drehknopf auf und drehen Sie ihn so weit, bis die Markierungslinie mit dem Punkt auf dem Gehäuse fluchtet, der den Nullpunkt anzeigt. Befestigen Sie die Drehknöpfe an den jeweiligen Potentiometerachsen.

Ziehen Sie die Madenschraube mit einem kleinen Schlitzschraubendreher (maximal 2,5 mm Durchmesser) fest an, bis sie gegen die Achse des Potentiometers drückt und den Drehknopf fixiert.

Achten Sie darauf, die Madenschraube nicht zu fest anzuziehen, da sie sonst beschädigt werden könnte. Ist sie jedoch nicht fest genug, besteht die Gefahr, dass der Drehknopf abfällt oder sich gegenüber den Markierungen am Gehäuse verdreht.

Zum Schluss schließen Sie einfach die Abdeckung auf der Rückseite mit den vier Schrauben. Das war's!

Vollständige Bauteileliste

WIDERSTÄNDE

PART	WERT	HERSTELLER	SERIES	BESCHREIBUNG
R1	1M	Vishay/Dale	CMF-55	
R2	100R	Vishay/Dale	CMF-55	
R3	475k	Vishay/Dale	CMF-55	
R4	10k	Vishay/Dale	CMF-55	
R5	1k5	Vishay/Dale	CMF-55	
R6	10k	Vishay/Dale	CMF-55	
R7	10k	Vishay/Dale	CMF-55	
R8	1k	Vishay/Dale	CMF-55	
R9	10k	Vishay/Dale	CMF-55	
R10	220R	Vishay/Dale	CMF-55	
R11	1k	Vishay/Dale	CMF-55	
R12	1k	Vishay/Dale	CMF-55	
R13	100k	Vishay/Dale	CMF-55	
R14	10k	Vishay/Dale	CMF-55	
R15	100R	Vishay/Dale	CMF-55	
R16	10k	Vishay/Dale	CMF-55	
R17	10k	Vishay/Dale	CMF-55	
R18	100R	Vishay/Dale	CMF-55	
R19	100R	Vishay/Dale	CMF-55	
R20	10k	Vishay/Dale	CMF-55	
R21	10k	Vishay/Dale	CMF-55	
RFSW	0R	YAGEO	MFR	Für Brücke Fussshalter

KONDENSATOREN

PART	WERT	HERSTELLER	SERIES	BESCHREIBUNG
C1	100p	WIMA	FKP2	
C2	470n	Panasonic	ECQE(B)	
C3	1u	Panasonic	ECQE(B)	
C4	220n	Panasonic	ECQE(B)	
C5	82p	KEMET	COG	

Vollständige Bauteileliste (CONT.)

KONDENSATOREN (Cont.)

PART	WERT	HERSTELLER	SERIES	BESCHREIBUNG
C6	220n	Panasonic	ECQE(B)	
C7	100n	Panasonic	ECQE(B)	
C8	2u2	Nichicon	UFG	
C9	220n	Panasonic	ECQE(B)	
C10	470n	Panasonic	ECQE(B)	
C11	22u	Nichicon	UFG	
C12	10u	Nichicon	UFG	
C13	100u	Nichicon	UFG	
C14	47u	Nichicon	UFG	

DIODEN

PART	WERT	HERSTELLER	SERIES	BESCHREIBUNG
D1	1N4001	Diotec		
D2	1N4148	Diotec		
D3	1N4148	Diotec		
D4	LED 3mm Orange	Kingbright Electronic		
D5	OA1182			

TRANSISTOREN

PART	WERT	HERSTELLER	SERIES	BESCHREIBUNG
Q1	BC548B	ON Semiconductor		
Q2	BC548B	ON Semiconductor		

ICs

PART	WERT	HERSTELLER	SERIES	BESCHREIBUNG
IC1	JRC4562D	Nisshinbo	NJM	

Vollständige Bauteileliste (CONT.)

POTENTIOMETER

PART	WERT	HERSTELLER	SERIES	BESCHREIBUNG
Volume	100kA	TAIWAN ALPHA		
Drive	1MA	TAIWAN ALPHA		
Accent	25kB	TAIWAN ALPHA		
Tone	20kW	TAIWAN ALPHA		

SCHALTER

PART	WERT	HERSTELLER	SERIES	BESCHREIBUNG
S1	On-On	E-SWITCH	100	
S2	On-On	E-SWITCH	100	
S3	On-Off-On	E-SWITCH	100	
FTSW				3PDT Fussschalter

SONSTIGES

PART	WERT	HERSTELLER	SERIES	BESCHREIBUNG
	Wires Black			1 x 45mm / 4 x 55mm
	Wires Red			1 x 45mm
	Wires White			6 x 55mm
LED	LED 5 mm Blue	Kingbright Electronic		
	LED Bezel 5mm			
	DC-Jack 2,1mm			
	Input Jack	Neutrik	NYS229	
	Output Jack	Neutrik	NYS229	
PCB	Kondo Shifuku	Demon Pedals		
FACE	Faceplate	Demon Pedals		

SUPPORT

Demon Pedals bietet für dieses Projekt keinen direkten Support über die bereitgestellte Dokumentation hinaus an.

Ersatz kann nur angeboten werden, wenn nachgewiesen werden kann, dass die Bauteile bereits vor dem Löten nicht funktionsfähig waren.

Diese Bausätze sind für den Zusammenbau durch den Kunden vorgesehen. Demon Pedals übernimmt keine Verantwortung für Formulierungen, die der Kunde bei der Vermarktung oder dem Weiterverkauf des fertigen Produkts verwendet.